Министерство образования и науки Российской Федерации

Утверждаю

Ректор СГТУ имени Гагарина Ю.А.,
д.и.н., профессор

С.Ю. Наумов

29.06.2023

Учёным советом СГТУ имени Гагарина Ю.А.
Протокол № 7 от 29.06.2023

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Энгельсский технологический институт (филиал) федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования "Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А."

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.16 — Технология машиностроения

код — *наименование специальности*

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация: Техник-технолог

форма обучения Очная **Срок получения образования по ОП** 3г 10м **год начала подготовки по УП** 2023

профиль получаемого профессионального образования технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС от 14.06.2022 № 444

Виды деятельности
разработка технологических процессов изготовления деталей машин
разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства
организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве

1 Календарный учебный график

Курс	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август			
	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 сен - 5 окт	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 окт - 2 ноя	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 дек - 4 янв	5 - 11	12 - 18	19 - 25	26 янв - 1 фев	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 фев - 1 мар	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29	30 мар - 5 апр	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 апр - 3 май	4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 июн - 5 июл	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 июл -2 авг	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I																	:: :: :: :: :: ::	=	=																									::	=	=	=	=	=	=	=	=	=
II																	::	=	=																								::	=	=	=	=	=	=	=	=	=
III												:: :: :: :: 0 0	0	0 0 0 0 8 8	8	8	8 8 8 8 :: ::	=	=																	:: :: 0 0 0 0	0	0 0 8 8 8 8	8	8	8 8 :: :: 0 0	0	0 0 0 0 8 8	8	8 8 8 8 :: ::	=	=	=	=	=	=	=	=
IV									:: :: 0 0 0 0	0	0	0	0 0 :: :: 0 0	0	0 0 0 0 8 8	8	8 8 8 8 :: ::	=	=									:: :: :: :: 0 0	0	0 0 0 0 8 8	8	8 8 8 8 :: ::	X	X	X	X	Δ	Δ	III	Δ	Δ	III	*	*	*	*	*	*	*	*	*

Обозначения:

- Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам
- :: Промежуточная аттестация
- = Каникулы
- 0 Учебная практика
- 8 Производственная практика (по профилю специальности)
- X Производственная практика (преддипломная)
- Δ Подготовка к государственной итоговой аттестации
- III Государственная итоговая аттестация
- * Неделя отсутствует

2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам			Промежуточная аттестация			Практики									ГИА		Каникулы	Всего	Студентов	Групп
							Учебная практика			Производственная практика (по профилю специальности)			Производственная практика (преддипломная)			Подго-товка	Прове-дение				
	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем						
	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.		
I	39	16 2/3	22 1/3	2	1/3	1 2/3												11	52		
II	39	16	23	2	1	1												11	52		
III	26	11	15	2	1	1	6	2	4	8	3	5						10	52		
IV	17	8	9	2	1	1	8	6	2	4	2	2	4		4	4	2	2	43		
Всего	**121**	**51 2/3**	**69 1/3**	**8**	**3 1/3**	**4 2/3**	**14**	**8**	**6**	**12**	**5**	**7**	**4**		**4**	**4**	**2**	**34**	**199**		

ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

| Индекс | Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик | Формы промежуточной аттестации: Экзамены | Зачеты | Дифф. зачеты | Курсовые проекты | Курсовые работы | Контрольные работы | Другие | Учебная нагрузка обучающихся, ч.: Объем ОП | Самост.(с.р.+и.п.) | Консультации | С преподавателем: Всего | в том числе: Лекции, уроки | Пр. занятия | Лаб. занятия | Семинар. занятия | Курс. проектир. | Промежут. аттестация | Индивид. проект (входит в с.р.) | Распределение по курсам и семе — Курс 1, Семестр 1, 16 2/3 нед: Объем ОП | Самост. | Консульт. | С препод. | в том числе: Лекции, уроки | Пр. занятия | Лаб. занятия | Семинар. занятия | Курс. проектир. | Промежут. аттестация | Индивид. проект | Семестр 2, 22 1/3 нед: Объем ОП | Самост. | Консульт. | С препод. | в том числе: Лекции, уроки | Пр. занятия | Лаб. занятия | Семинар. занятия | Курс. проектир. | Промежут. аттестация | Индивид. проект | Курс 2, Семестр 3, 16 нед: Объем ОП | Самост. | Консульт. | С препод. | в том числе: Лекции, уроки | Пр. занятия | Лаб. занятия | Семинар. занятия | Курс. проектир. | Промежут. аттестация | Индивид. проект | Семестр 4, 23 нед: Объем ОП | Самост. | Консульт. | С препод. | в том числе: Лекции, уроки | Пр. занятия | Лаб. занятия | Семинар. занятия | Курс. проектир. | Промежут. аттестация | Индивид. проект | Семестр 11 (5): Объем ОП | Самост. |
|---|---|---

ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

| Семестрам | Курс 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Курс 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

| Индекс | Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик | Формы промежуточной аттестации | | | | | | | Учебная нагрузка обучающихся, ч. | | | | | | | | | | | | Распределение по курсам и семе | | | | | | | | | | | |

ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

| Семестрам | | |

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ОК.01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК.02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК.03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК.04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК.05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК.06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК.07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК.08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК.09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
ПК.1.1	Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин
ПК.1.2	Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства.
ПК.1.3	Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве.
ПК.1.4	Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин
ПК.1.5	Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования
ПК.1.6	Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования
ПК.2.1	Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования
ПК.2.2	Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования
ПК.2.3	Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании
ПК.3.1	Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации
ПК.3.2	Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий
ПК.3.3	Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования
ПК.3.4	Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ПК.3.5	Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению
ПК.3.6	Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами
ПК.4.1	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования
ПК.4.2	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов
ПК.4.3	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования
ПК.4.4	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке
ПК.4.5	Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию
ПК.5.1	Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала
ПК.5.2	Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения
ПК.5.3	Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества
ПК.5.4	Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства
ПК.6.1	Токарная обработка заготовок простых деталей с точностью размеров по 10 - 14-му квалитету
ПК.6.2	Токарная обработка заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 12 - 14-му квалитету
ПК.6.3	Нарезание наружной и внутренней резьбы на заготовках деталей метчиком и плашкой
ПК.6.4	Контроль простых деталей с точностью размеров по 10 - 14-му квалитету и деталей средней сложности с точностью размеров по 12 - 14-му квалитету, а также простых крепежных наружных и внутренних резьб

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции											
НО	**Начальное общее образование**												
ОО	**Основное общее образование**												
ОД	**Общеобразовательные дисциплины**	**ОК.01**	**ОК.02**	**ОК.03**	**ОК.04**	**ОК.05**	**ОК.06**	**ОК.07**	**ОК.08**	**ОК.09**	**ПК.1.1**	**ПК.1.4**	**ПК.1.6**
		ПК.3.3	**ПК.3.4**	**ПК.3.6**	**ПК.4.5**	**ПК.5.4**							
ОД.01	Русский язык	ОК.04	ОК.05	ОК.09	ПК.1.1	ПК.1.6	ПК.3.3						
ОД.02	Литература	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04	ОК.05	ОК.06	ОК.09	ПК.1.1	ПК.1.6	ПК.3.3		
ОД.03	История	ОК.01	ОК.02	ОК.04	ОК.05	ОК.06							
ОД.04	Обществознание	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04	ОК.05	ОК.06	ОК.07	ОК.09				
ОД.05	География	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04	ОК.05	ОК.06	ОК.07	ОК.09	ПК.3.4			
ОД.06	Иностранный язык	ОК.01	ОК.02	ОК.04	ОК.09	ПК.1.1	ПК.1.6	ПК.3.3					
ОД.07	Физическая культура	ОК.01	ОК.04	ОК.08									
ОД.08	ОБЖ	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04	ОК.06	ОК.07	ОК.08	ПК.1.4	ПК.3.6	ПК.4.5	ПК.5.4	
ОД.09	Биология	ОК.01	ОК.02	ОК.04	ОК.07								
ОД.10	Химия	ОК.01	ОК.02	ОК.04	ОК.07								
ОД	**Учебные дисциплины по выбору из обязательных предметных областей**	**ОК.01**	**ОК.02**	**ОК.03**	**ОК.04**	**ОК.05**	**ОК.06**	**ОК.07**	**ПК.1.5**	**ПК.2.1**	**ПК.2.2**	**ПК.2.3**	**ПК.3.2**
		ПК.3.3	**ПК.3.4**	**ПК.3.5**	**ПК.5.2**								
ОД.11	Математика (углубленный уровень)	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04	ОК.05	ОК.06	ОК.07	ПК.1.5	ПК.5.2			
ОД.12	Информатика	ОК.01	ОК.02	ПК.2.1	ПК.2.2	ПК.2.3	ПК.3.3						
ОД.13	Физика (углубленный уровень)	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04	ОК.05	ОК.07	ПК.1.5	ПК.3.2	ПК.3.4	ПК.3.5		
	Дополнительные учебные дисциплины и курсы по выбору обучающихся, предлагаемых образовательной организацией	**ОК.01**	**ОК.02**	**ОК.03**	**ОК.04**	**ОК.05**	**ОК.06**	**ОК.07**	**ОК.08**	**ОК.09**			
ДУД.01	Введение в специальность / Основы проектно-исследовательской деятельности	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04	ОК.05	ОК.06	ОК.07	ОК.08	ОК.09			
СГ.00	**Социально-гуманитарный цикл**	**ОК.01**	**ОК.02**	**ОК.03**	**ОК.04**	**ОК.05**	**ОК.06**	**ОК.07**	**ОК.08**	**ОК.09**			
СГ.01	История России	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04	ОК.05	ОК.06						
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.09								
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ОК.01	ОК.03	ОК.04	ОК.06	ОК.07	ОК.08						
СГ.04	Физическая культура	ОК.01	ОК.03	ОК.04	ОК.05	ОК.08							
СГ.05	Основы бережливого производства	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04	ОК.07	ОК.09						
ОПЦ	**Общепрофессиональный цикл**	**ОК.01**	**ОК.02**	**ОК.03**	**ОК.04**	**ОК.05**	**ОК.06**	**ОК.07**	**ОК.08**	**ОК.09**	**ПК.1.1**	**ПК.1.2**	**ПК.1.3**
		ПК.1.4	**ПК.1.5**	**ПК.1.6**	**ПК.2.1**	**ПК.2.2**	**ПК.2.3**						
ОП.01	Инженерная графика	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.09	ПК.1.1	ПК.1.2	ПК.1.3	ПК.1.4	ПК.1.5	ПК.1.6		
ОП.02	Техническая механика	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.09	ПК.1.1	ПК.1.2	ПК.1.3	ПК.1.4	ПК.1.5	ПК.1.6		
ОП.03	Материаловедение	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.07	ОК.09	ПК.1.1	ПК.1.2	ПК.1.3	ПК.1.4	ПК.1.5	ПК.1.6	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.09	ПК.1.1	ПК.1.2	ПК.1.3	ПК.1.4	ПК.1.5	ПК.1.6		
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.09	ПК.1.1	ПК.1.2	ПК.1.3	ПК.1.4	ПК.1.5	ПК.1.6		
ОП.06	Технология машиностроения	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.07	ОК.09	ПК.1.1	ПК.1.2	ПК.1.3	ПК.1.4	ПК.1.5	ПК.1.6	
ОП.07	Охрана труда	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04	ОК.05	ОК.06	ОК.07	ОК.08	ОК.09	ПК.1.1	ПК.1.2	ПК.1.3
		ПК.1.4	ПК.1.5	ПК.1.6									

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции											
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.09	ПК.1.1	ПК.1.2	ПК.1.4	ПК.1.5	ПК.1.6	ПК.2.1		
ОП.09	Технологическая оснастка	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.09	ПК.1.1	ПК.1.2	ПК.1.3	ПК.1.4	ПК.1.5	ПК.1.6		
ОП.10	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.09	ПК.2.1	ПК.2.2	ПК.2.3					
ОП.11	Допуски и посадки	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.09	ПК.1.1	ПК.1.2	ПК.1.3	ПК.1.4	ПК.1.5	ПК.1.6		
ПЦ	**Профессиональный цикл**	**ОК.01**	**ОК.02**	**ОК.03**	**ОК.04**	**ОК.05**	**ОК.06**	**ОК.07**	**ОК.08**	**ОК.09**	**ПК.1.1**	**ПК.1.2**	**ПК.1.3**
		ПК.1.4	**ПК.1.5**	**ПК.1.6**	**ПК.2.1**	**ПК.2.2**	**ПК.2.3**	**ПК.3.1**	**ПК.3.2**	**ПК.3.3**	**ПК.3.4**	**ПК.3.5**	**ПК.3.6**
		ПК.4.1	**ПК.4.2**	**ПК.4.3**	**ПК.4.4**	**ПК.4.5**	**ПК.5.1**	**ПК.5.2**	**ПК.5.3**	**ПК.5.4**	**ПК.6.1**	**ПК.6.2**	**ПК.6.3**
		ПК.6.4											
ПМ.01	**Разработка технологических процессов изготовления деталей машин**	**ОК.01**	**ОК.02**	**ОК.03**	**ОК.04**	**ОК.05**	**ОК.06**	**ОК.07**	**ОК.09**	**ПК.1.1**	**ПК.1.2**	**ПК.1.3**	**ПК.1.4**
		ПК.1.5	**ПК.1.6**										
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04	ОК.05	ОК.06	ОК.07	ОК.09	ПК.1.1	ПК.1.2	ПК.1.3	ПК.1.4
		ПК.1.5											
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04	ОК.05	ОК.06	ОК.07	ОК.09	ПК.1.6			
УП.01.01	*Учебная практика*	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04	ОК.05	ОК.06	ОК.07	ОК.09	ПК.1.1	ПК.1.2	ПК.1.3	ПК.1.4
		ПК.1.5	ПК.1.6										
ПП.01.01	*Производственная практика*	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04	ОК.05	ОК.06	ОК.07	ОК.09	ПК.1.1	ПК.1.2	ПК.1.3	ПК.1.4
		ПК.1.5	ПК.1.6										
ПМ.02	**Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве**	**ОК.01**	**ОК.02**	**ОК.03**	**ОК.04**	**ОК.05**	**ОК.06**	**ОК.07**	**ОК.09**	**ПК.2.1**	**ПК.2.2**	**ПК.2.3**	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04	ОК.05	ОК.06	ОК.07	ОК.09	ПК.2.1	ПК.2.2	ПК.2.3	
УП.02.01	*Учебная практика*	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04	ОК.05	ОК.06	ОК.07	ОК.09	ПК.2.1	ПК.2.2	ПК.2.3	
ПП.02.01	*Производственная практика*	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04	ОК.05	ОК.06	ОК.07	ОК.09	ПК.2.1	ПК.2.2	ПК.2.3	
ПМ.03	**Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве**	**ОК.01**	**ОК.02**	**ОК.04**	**ОК.05**	**ОК.07**	**ОК.08**	**ОК.09**	**ПК.3.1**	**ПК.3.2**	**ПК.3.3**	**ПК.3.4**	**ПК.3.5**
		ПК.3.6											
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК.01	ОК.02	ОК.04	ОК.05	ОК.07	ОК.08	ОК.09	ПК.3.1	ПК.3.2	ПК.3.3	ПК.3.4	ПК.3.5
		ПК.3.6											
УП.03.01	*Учебная практика*	ОК.01	ОК.02	ОК.04	ОК.05	ОК.07	ОК.08	ОК.09	ПК.3.1	ПК.3.2	ПК.3.3	ПК.3.4	ПК.3.5
		ПК.3.6											
ПП.03.01	*Производственная практика*	ОК.01	ОК.02	ОК.04	ОК.05	ОК.07	ОК.08	ОК.09	ПК.3.1	ПК.3.2	ПК.3.3	ПК.3.4	ПК.3.5
		ПК.3.6											
ПМ.04	**Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства**	**ОК.01**	**ОК.02**	**ОК.03**	**ОК.04**	**ОК.05**	**ОК.07**	**ОК.09**	**ПК.4.1**	**ПК.4.2**	**ПК.4.3**	**ПК.4.4**	**ПК.4.5**
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04	ОК.05	ОК.07	ОК.09	ПК.4.1	ПК.4.2	ПК.4.3	ПК.4.4	ПК.4.5
УП.04.01	*Учебная практика*	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04	ОК.05	ОК.07	ОК.09	ПК.4.1	ПК.4.2	ПК.4.3	ПК.4.4	ПК.4.5
ПП.04.01	*Производственная практика*	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04	ОК.05	ОК.07	ОК.09	ПК.4.1	ПК.4.2	ПК.4.3	ПК.4.4	ПК.4.5
ПМ.05	**Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве**	**ОК.01**	**ОК.02**	**ОК.03**	**ОК.04**	**ОК.05**	**ОК.06**	**ОК.07**	**ОК.08**	**ОК.09**	**ПК.5.1**	**ПК.5.2**	**ПК.5.3**
		ПК.5.4											

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции											
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04	ОК.05	ОК.06	ОК.07	ОК.08	ОК.09	ПК.5.1	ПК.5.2	ПК.5.3
		ПК.5.4											
УП.05.01	*Учебная практика*	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04	ОК.05	ОК.06	ОК.07	ОК.08	ОК.09	ПК.5.1	ПК.5.2	ПК.5.3
		ПК.5.4											
ПП.05.01	*Производственная практика*	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04	ОК.05	ОК.06	ОК.07	ОК.08	ОК.09	ПК.5.1	ПК.5.2	ПК.5.3
		ПК.5.4											
ПМ.06	**Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (19149 Токарь)**	**ОК.01**	**ОК.02**	**ОК.03**	**ОК.04**	**ОК.05**	**ОК.06**	**ОК.07**	**ОК.08**	**ОК.09**	**ПК.6.1**	**ПК.6.2**	**ПК.6.3**
		ПК.6.4											
МДК.06.01	Выполнение работ по профессии рабочего 19149 Токарь	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04	ОК.05	ОК.06	ОК.07	ОК.08	ОК.09	ПК.6.1	ПК.6.2	ПК.6.3
		ПК.6.4											
УП.06.01	*Учебная практика*	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04	ОК.05	ОК.06	ОК.07	ОК.08	ОК.09	ПК.6.1	ПК.6.2	ПК.6.3
		ПК.6.4											
ПДП	**ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)**	**ОК.01**	**ОК.02**	**ОК.03**	**ОК.04**	**ОК.05**	**ОК.06**	**ОК.07**	**ОК.08**	**ОК.09**	**ПК.1.1**	**ПК.1.2**	**ПК.1.3**
		ПК.1.4	**ПК.1.5**	**ПК.1.6**	**ПК.2.1**	**ПК.2.2**	**ПК.2.3**	**ПК.3.1**	**ПК.3.2**	**ПК.3.3**	**ПК.3.4**	**ПК.3.5**	**ПК.3.6**
		ПК.4.1	**ПК.4.2**	**ПК.4.3**	**ПК.4.4**	**ПК.4.5**	**ПК.5.1**	**ПК.5.2**	**ПК.5.3**	**ПК.5.4**	**ПК.6.1**	**ПК.6.2**	**ПК.6.3**
		ПК.6.4											
	Государственная итоговая аттестация												
ГИА.01	*Подготовка дипломного проекта*												
ГИА.02	*Защита дипломного проекта*												
ГИА.03	*Подготовка к демонстрационному экзамену*												
ГИА.04	*Проведение демонстрационного экзамена*												

ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.

	Кабинеты:
1	Безопасность жизнедеятельности
2	Бережливое производство
3	Инженерная графика
4	Материаловедение
5	Метрология стандартизация и сертификация
6	Охрана труда
7	Процессы формообразования и инструменты
8	Социально-гуманитарных и математических дисциплин
9	Иностранного языка в профессиональной деятельности
10	Техническая механика
11	Технология машиностроения
	Лаборатории:
1	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
2	Информационные технологии в планировании производственных процессов
3	Метрология, стандартизация и сертификация
4	Процессы формообразования, технологическая оснастка и инструменты
	Мастерские:
1	Слесарная
2	Участок станков с ЧПУ
	Спортивный комплекс:
1	Спортивный зал
	Залы:
1	Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
2	Актовый зал

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

1. Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) разработан на основе: • Федерального закона Российской Федерации от 29 декабря 2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»; •Приказ Министерства просвещения РФ от 24 августа 2022 г. N 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»; • приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 08 ноября 2021 № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»; • приказа Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 5 августа 2020 № 885/390 «О практической подготовке обучающихся»; • приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования»; • федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2022 г. N 444; • федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 № 413; • профессионального стандарта 40.031 Специалист по технологиям механосборочного производства в машиностроении, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.06.2021 № 435н; •профессионального стандарта 40.069 Специалист по наладке и испытаниям технологического оборудования механосборочного производства, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 5 октября 2020 года N 698н; • профессионального стандарта 40.013 Специалист по разработке технологий и программ для металлорежущих станков с числовым программным управлением, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 14.07.2021 № 472н; •профессионального стандарта 40.052 Специалист по проектированию технологической оснастки механосборочного производства, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.06.2021 № 437н; • иных нормативно-методических документов Министерства просвещения Российской Федерации и Министерства науки и высшего образования Российской Федерации.

2. Начало занятий на всех курсах - 1 сентября, окончание в соответствии с разделом "Графике учебного процесса".

3. Продолжительность академического часа составляет 45 минут, занятия проводятся парами (90 минут).

4. Объем учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часа в неделю, включая все виды учебной работы по освоению ППССЗ.

5. В Социально-гуманитарном, общепрофессиональном и профессиональном циклах (далее - учебные циклы) образовательной программы выделяется объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем по видам учебных занятий (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы обучающихся.

6. После освоения дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" в период летних каникул с юношами проводятся учебные сборы на базе воинских частей в соответствии с приказом Министра обороны РФ и Министерства образования и науки РФ от 24.02.2010 №96/134 "Об утверждении инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовке по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах".

7. Проведение дифференцированного зачета, зачета, курсовой работы (проекта) и других форм контроля осуществляется за счет времени,отводимого на дисциплину, МДК.

8. По завершении изучения профессионального модуля проводится квалификационный экзамен . В рамках профессионального модуля "Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих" студенты осваивают рабочую профессию 19149 Токарь

9. Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализовываются как в несколько периодов, так и рассредоточенно, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей. Производственная практика (преддипломная) в количестве 4 недель реализуется перед ГИА и направлена на углубление студентом первоначального профессионального опыта, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению дипломного проекта.

10.Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта.

11. Формирование вариативной части в объёме 1296 часов проводится в виде использования её для введения дополнительных дисциплин и для увеличения часов на дисциплины и профессиональные модули учебных циклов в целях углубления приобретаемых компетенций.

Согласовано

Проректор по УР		О.Б. Мизякина
Начальник УСПО		Е.В. Овчинникова
Директор ЭТИ (филиал) СГТУ имени Гагарина Ю.А.		В.В. Мелентьев
Председатель ПЦМК		О.В. Мингалиева